
Condulith® - PREMIUM

Steckbrief

- alle Sonderlösungen des Industriebodenbaus
- alle schwindfugenlosen Systeme
- für höchste Beanspruchungen
- für „gehobene“ Nutzungs- und Einsatzgebiete

Eigenschaften

- mit und ohne normgerechte Verschleißschichten gemäß DIN 18560 (Hartstoffe nach DIN 1100)
- monolithischer Aufbau
- aus güteüberwachten Normbetonen
- matten- und / oder faserbewehrt
- ohne geschnittene Schwind- und Scheinfugen
- mit patentierten Fugenprofil- und Kantenschutz-Lösungen
- normgerechte Ebenheitsanforderungen gem. DIN 18202, DIN 15185 und FEM 9.831
- Ausführung nur bei komplettem Witterungsschutz
- Ausführung auf Wunsch mit Frühimprägnierung
- Tagesleistungen ca. 300 - 800 m² je Kolonne in Abhängigkeit von Leistungsbild und Klima

Anwendungsbereiche

- Produktions-, Werk- und Lagerhallen
- Hochregal- und Schmalganglager (Hubhöhen > 6 m, leitliniengeführte Stapler, etc.)
- bei hohen dynamischen Belastungen
- auch bei extremer Verschleißbeanspruchung
- statisch oder konstruktiv bewehrte Sohlen
- in Verbindung mit Industriebodenheizungen
- als Untergrund für nachträgliche Beschichtungssysteme (Kunstharze, Magnesit, Fliesen, etc.) bei möglichst geringem Fugenanteil

